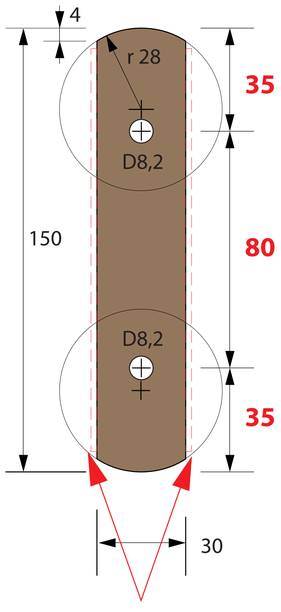
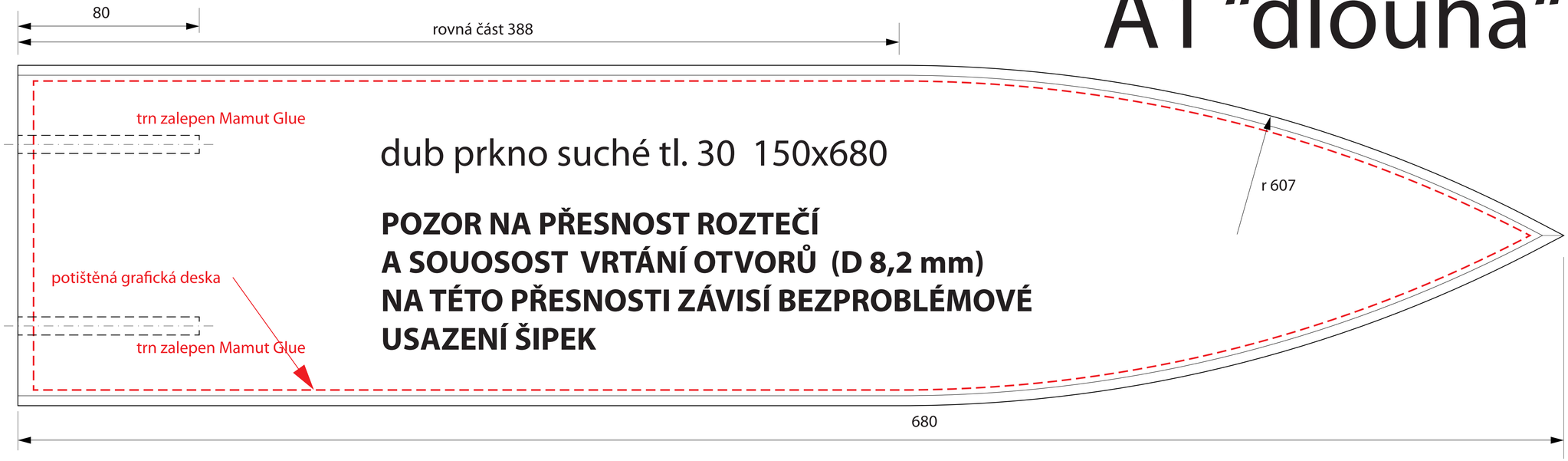
ručně hoblováno nebo broušeno, příp. fréza
CMT Orange Tools
CMT C938 Zaoblovací fréza vydutá
R28,6 D76,2x38,1 S=12mm, C93899311



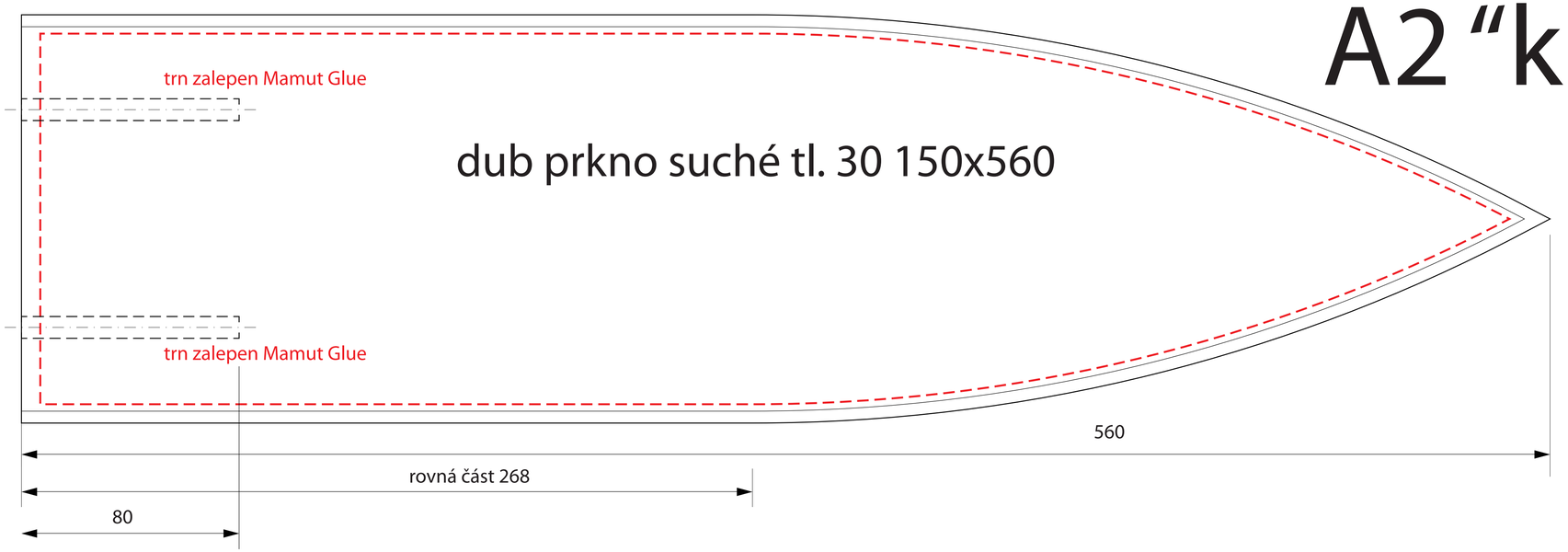
potištěná a lakovaná
grafická deska 2-3mm
lepeno Mamut Glue
po obvodu

otvory vrtat v přípravku
na zarážky
na dlabačce /
horizontální vrtačce
NUTNÁ PŘESNOST !

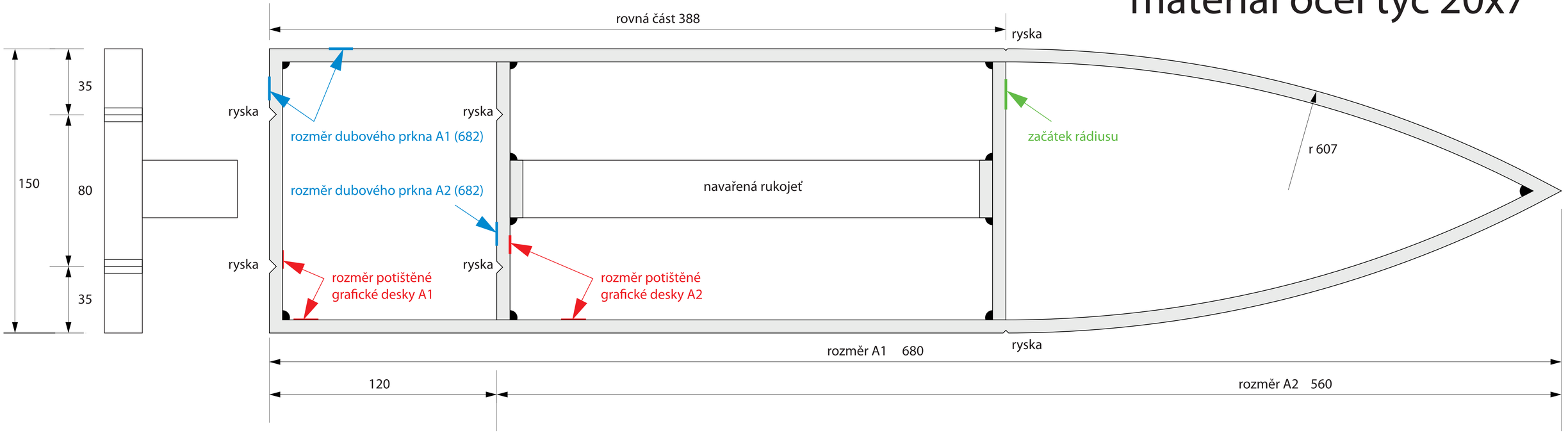
A1 “dlouhá“



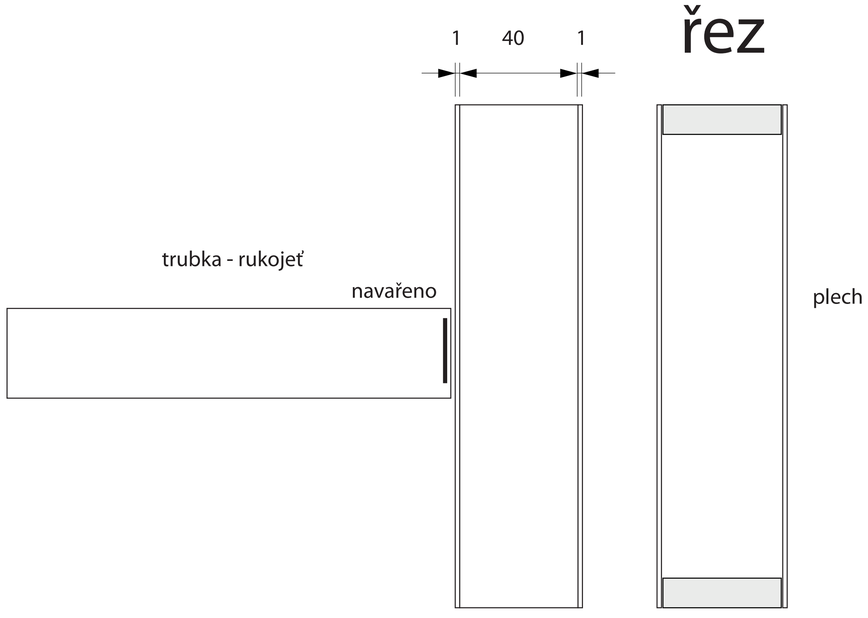
A2 “krátká“

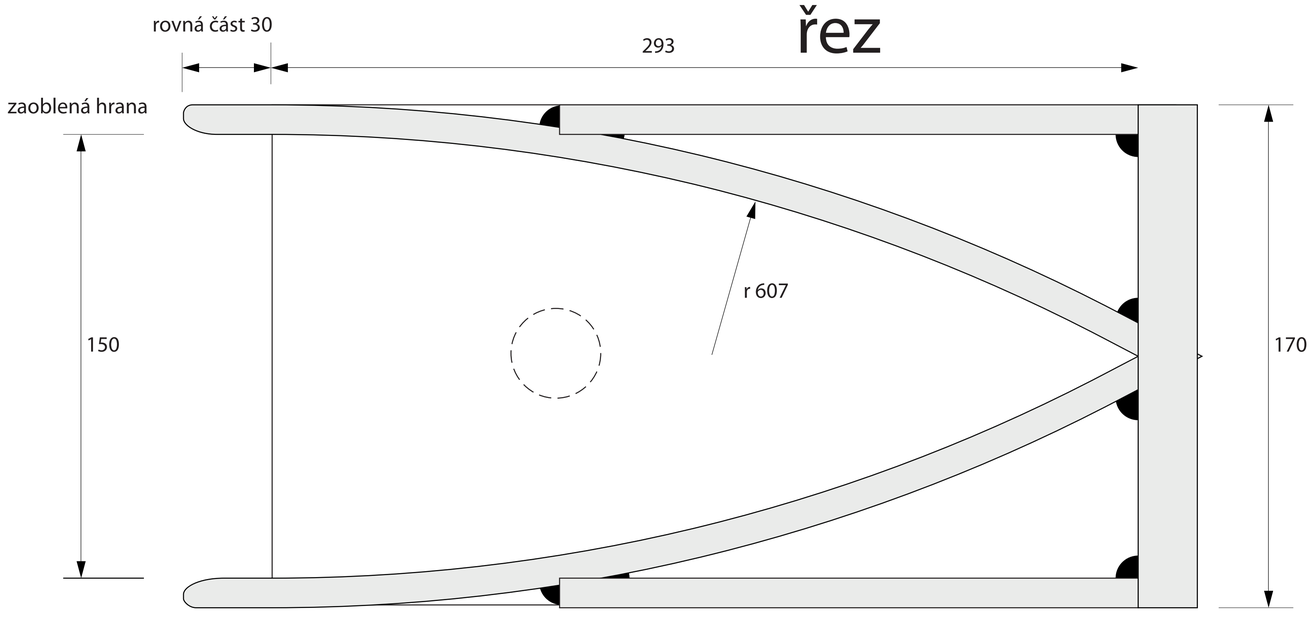


materiál ocel tyč 20x7



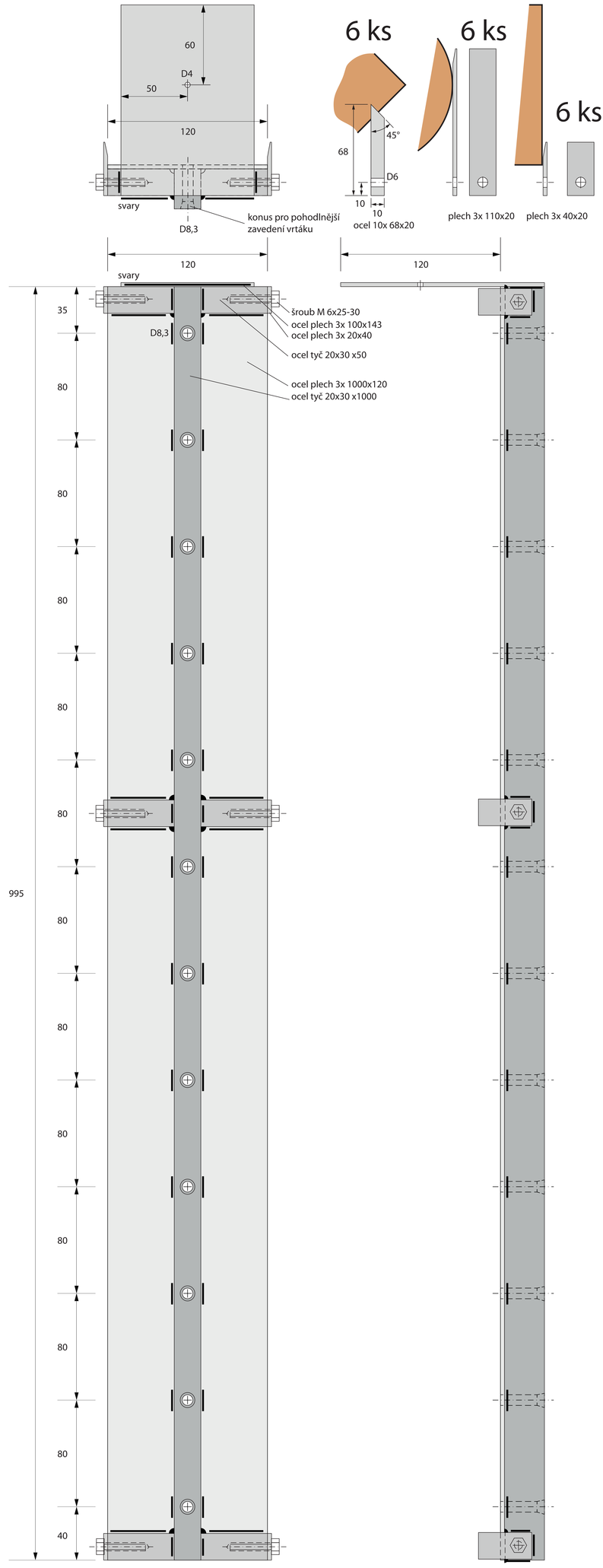
přípravek pro orýsování prkna A1, A2 1ks





materiál ocel tyč 40x10
ocel tyč 40x20
plech tl. 1-2
trubka

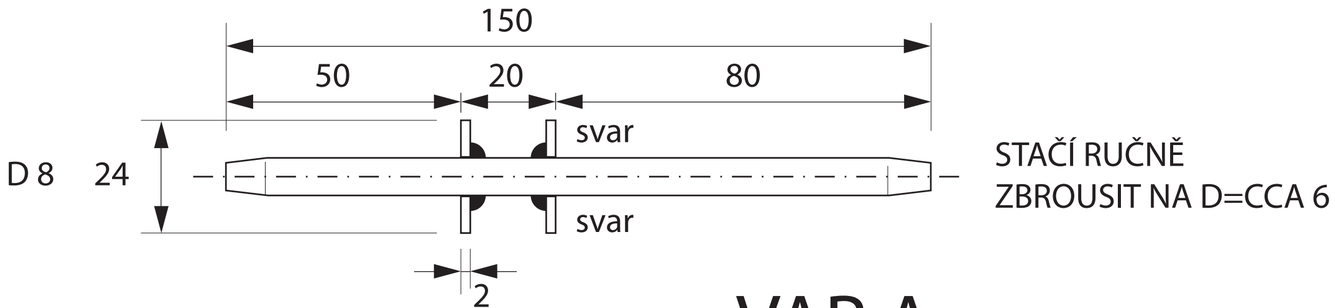
naráže pro A1, A2 a 1ks



1. vrtací přípravek pro otvory do sloupů 1ks

podložka 8.4,(velká 3d), DIN 9021/A2

tyč kruhová tažená mat. 1.4301

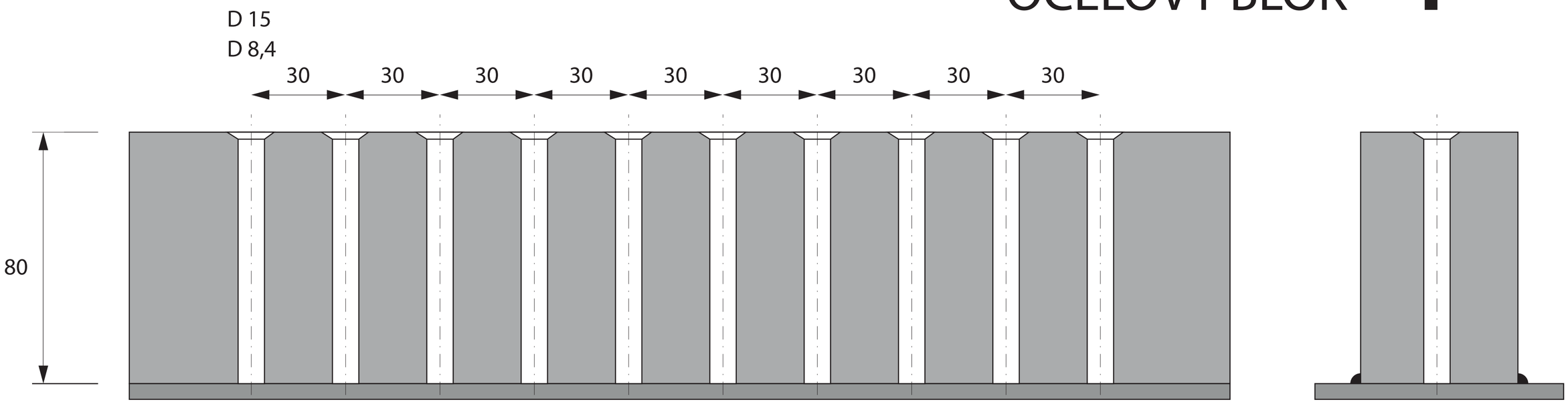


STAČÍ RUČNĚ
ZBROUSIT NA D=CCA 6

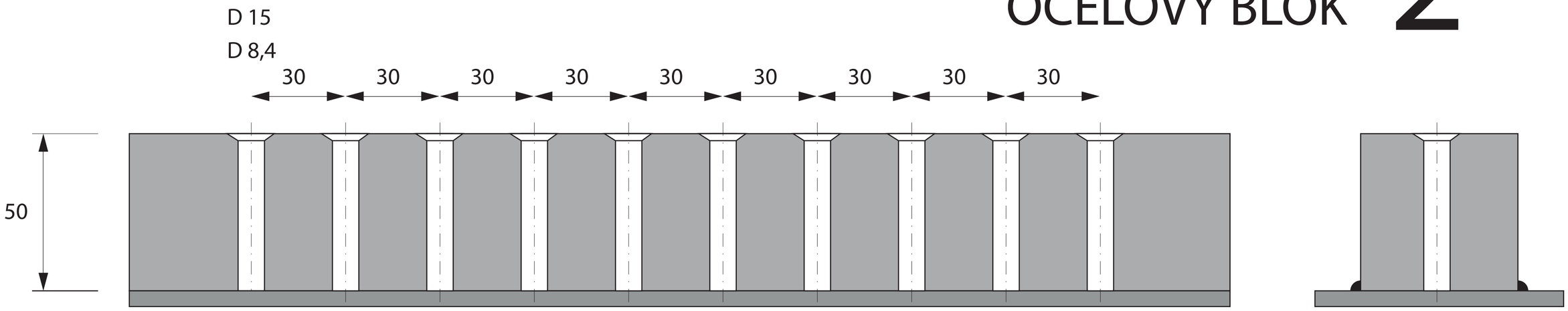
VAR A

trny pro A1, A2 do dubu

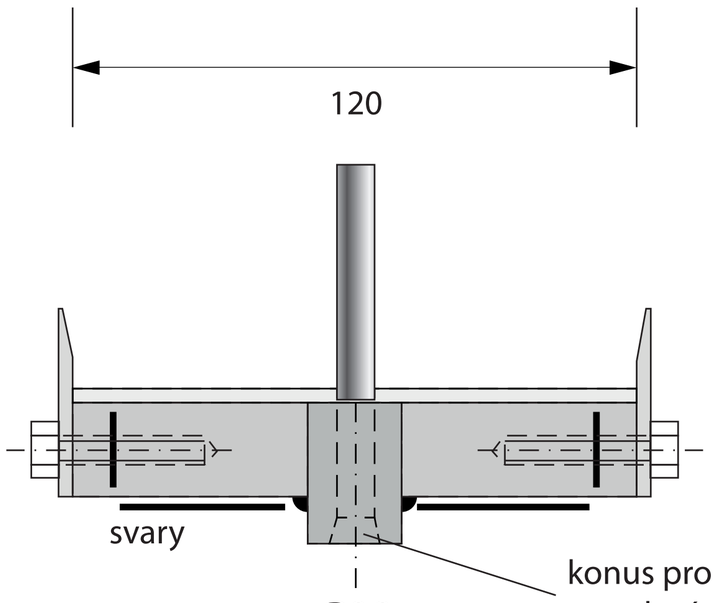
OCELOVÝ BLOK 1

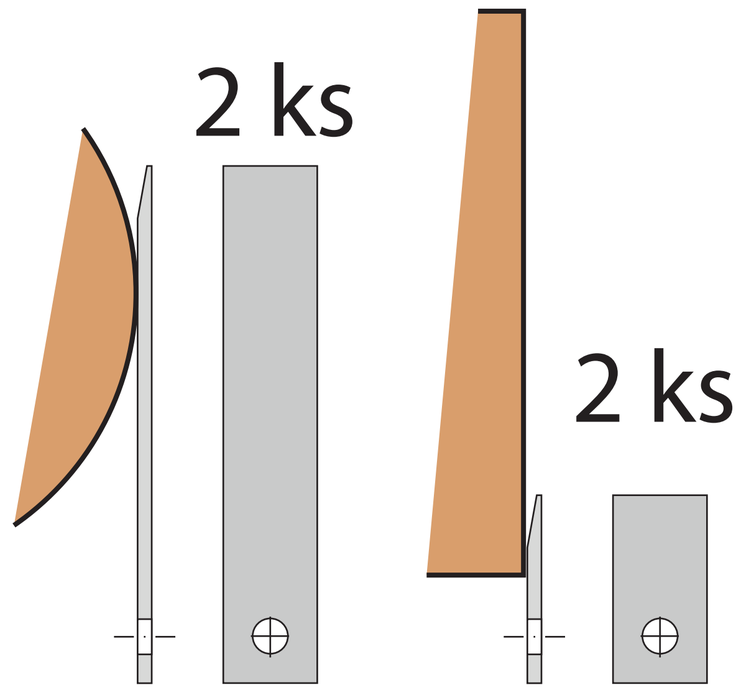


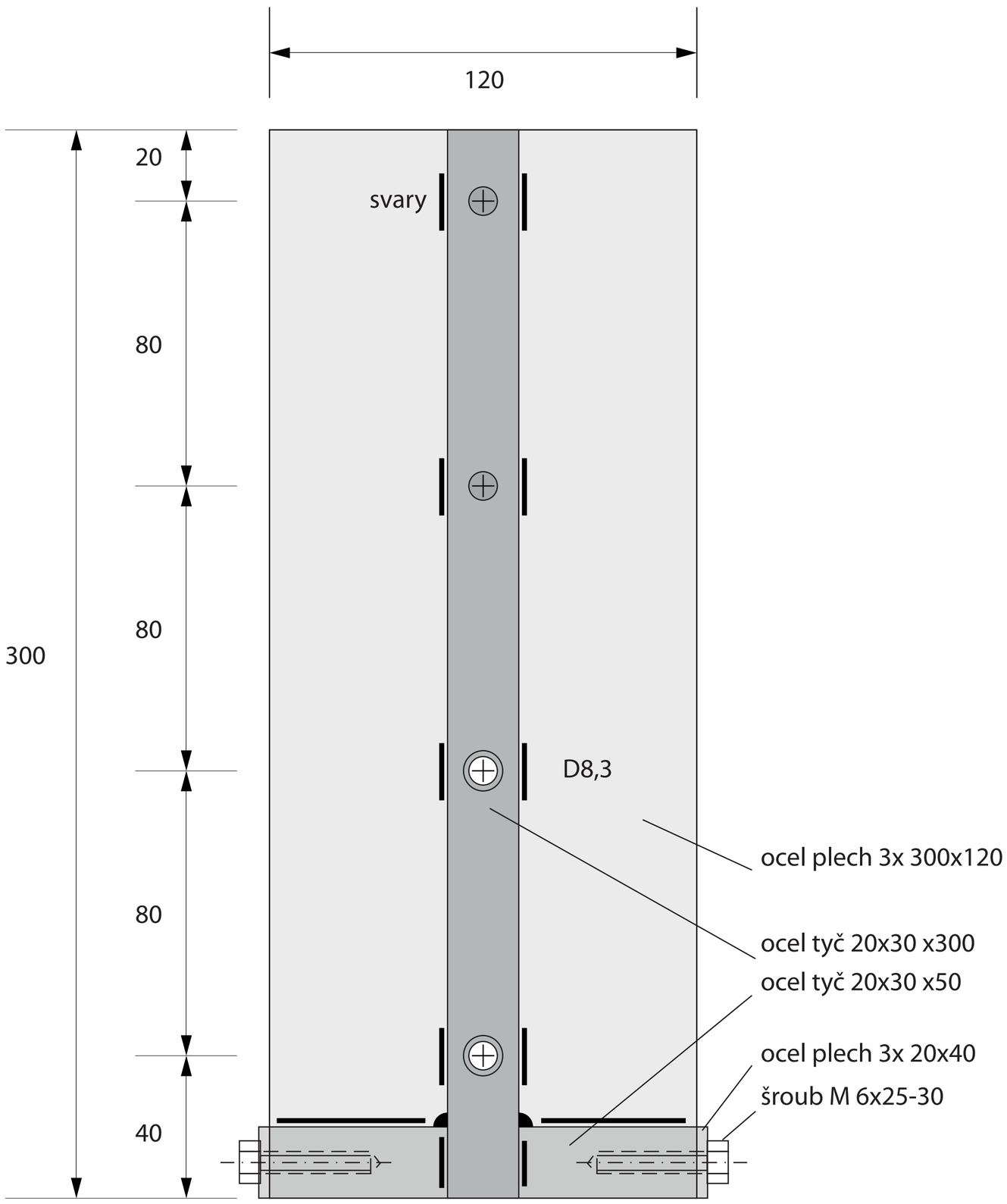
OCELOVÝ BLOK 2

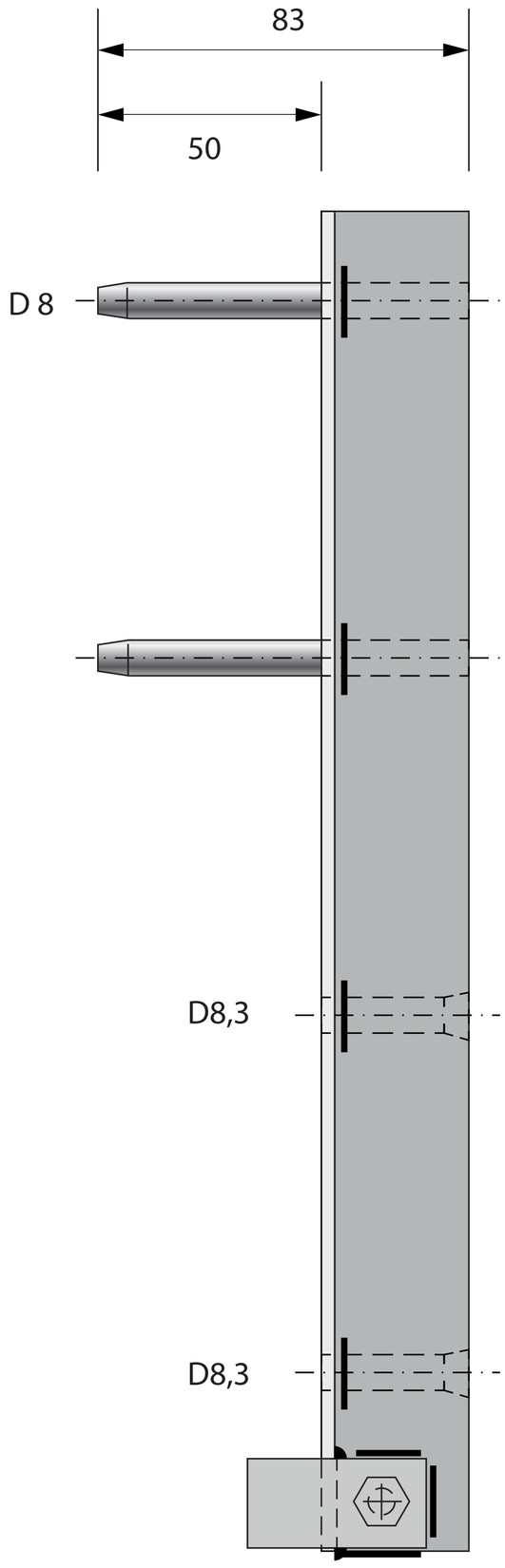


přípravek pro přivaření podložek trnů var. A à 1 ks



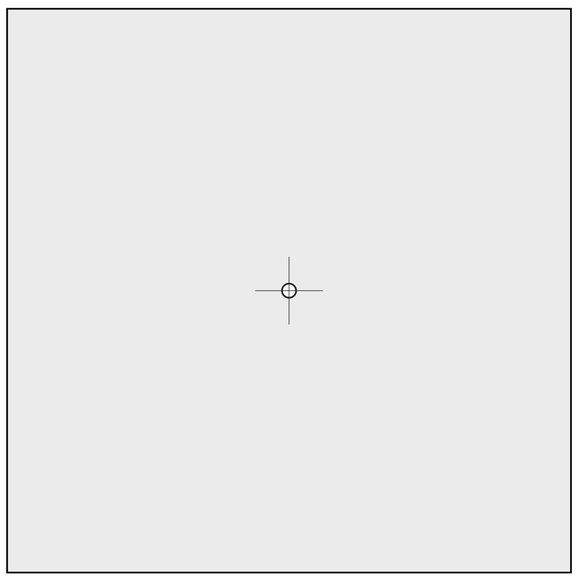






2. vrtací přípravek pro otvory do sloupů 1ks

plech 1x 120x120 otvor D 3

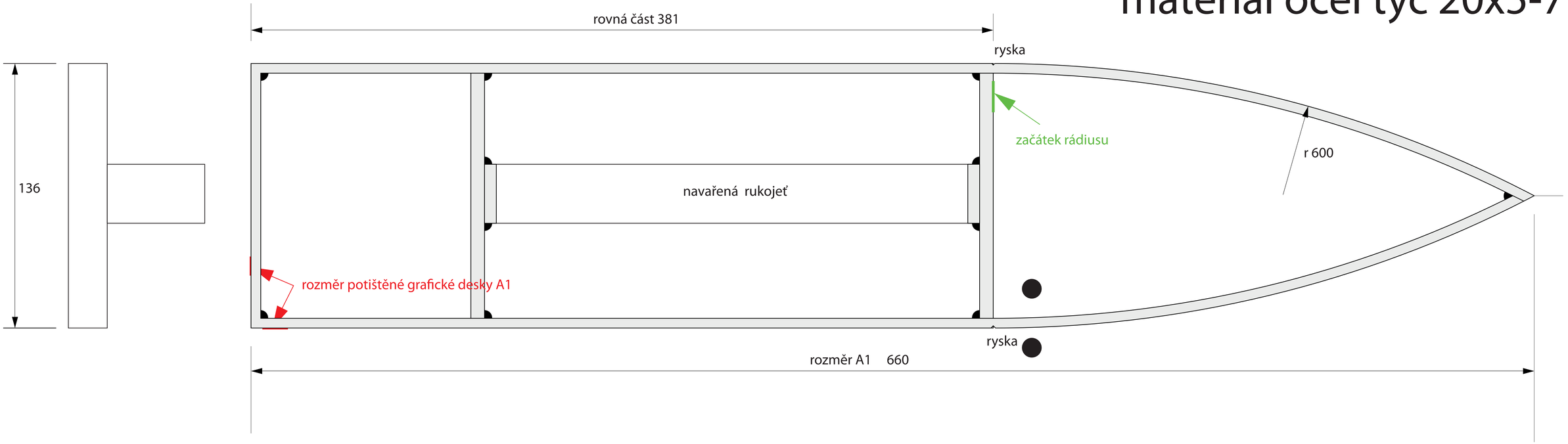


hřebík 2,7x 50(stavební), DIN 1151/ materiál A2

krycí plech
na vrcholy dub. sloupů 60ks

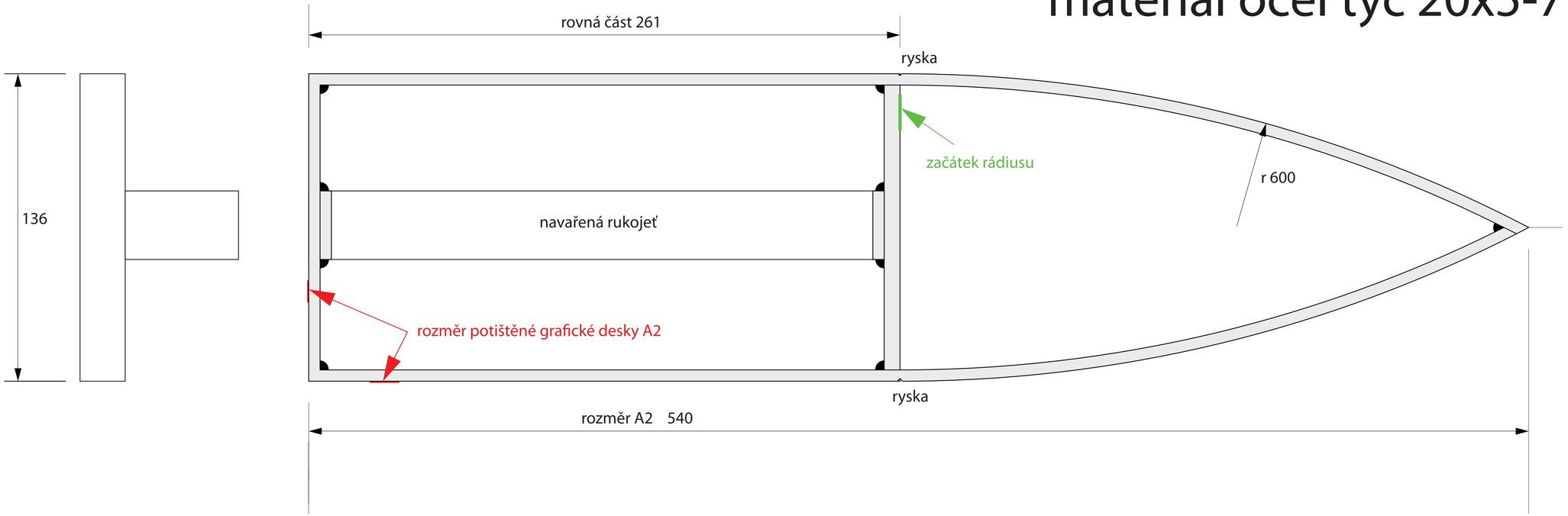
lepeno Mamut Glue v ploše, pojištěno hřebíčkem

materiál ocel tyč 20x5-7



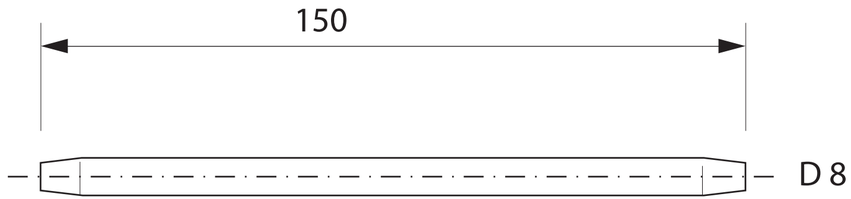
přípravek pro ruční oříznutí grafiky A1 1ks

materiál ocel tyč 20x5-7



přípravek pro ruční oříznutí grafiky A2 1ks

tyč kruhová tažená mat. 1.4301



STAČÍ RUČNĚ
ZBROUSIT NA D=CCA 6

VAR B

trny pro A1, A2 do akátu

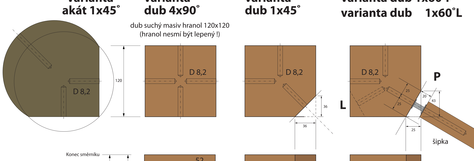
varianta akát 1x45°

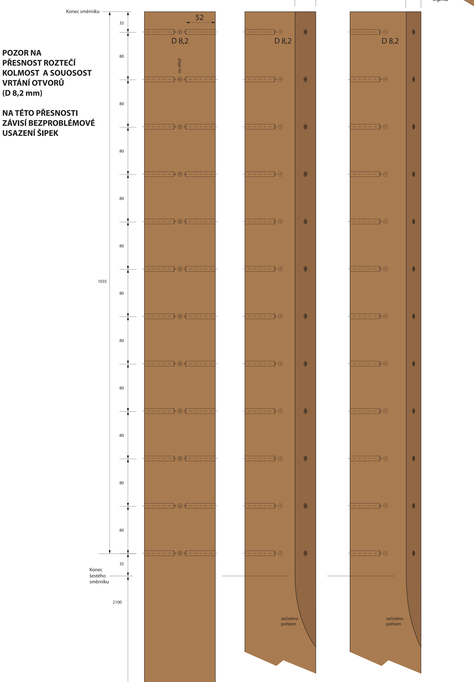
varianta dub 4x90°

dub suchý masiv hranol 120x120
(hranol nesmí být lepený !)

varianta dub 1x45°

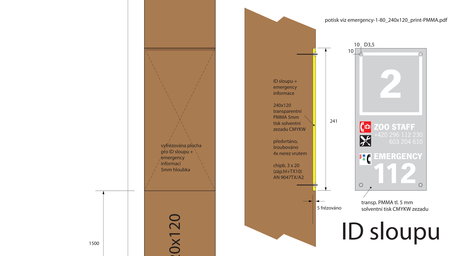
varianta dub 1x60°P
varianta dub 1x60°L





POZOR NA PŘESNOST ROZTEČÍ KOLMOST A SOUOSOST VRTÁNÍ OTVORŮ (D 8,2 mm)

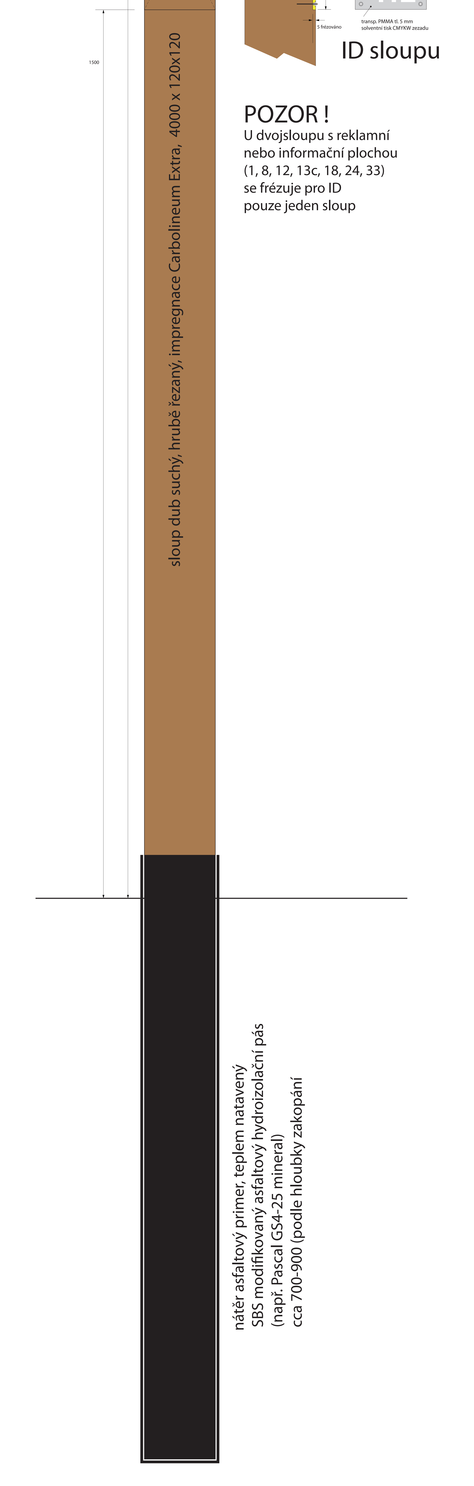
NA TĚTO PŘESNOSTI ZÁVISÍ BEZPROBLÉMOVÉ USAZENÍ ŠIPEK



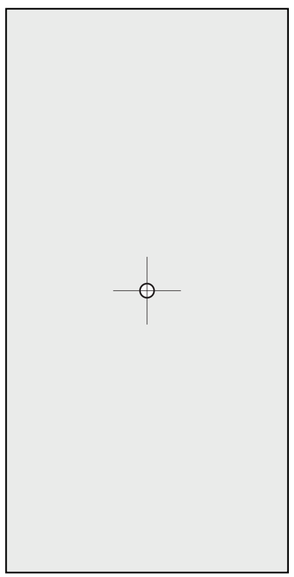
ID sloupu

POZOR !

U dvojsloupu s reklamní nebo informační plochou (1, 8, 12, 13c, 18, 24, 33) se frézuje pro ID pouze jeden sloup



plech 1x 120x120 otvor D 3



hřebík 2,7x 50(stavební), DIN 1151/ materiál A2

krycí plech
na vrcholy dub. sloupů 20ks

lepeno Mamut Glue v ploše, pojištěno hřebíčkem